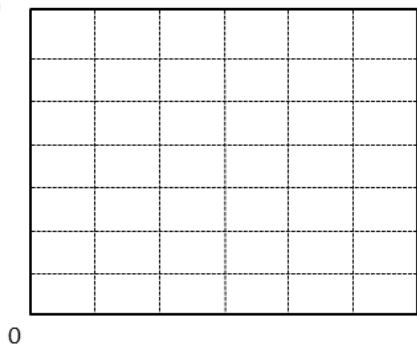


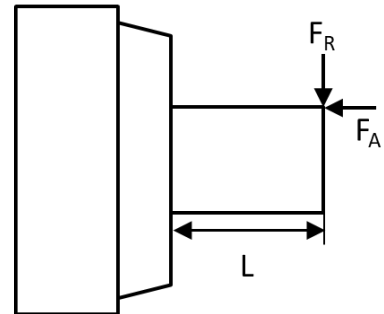


1. 主軸使用環境與場合: _____
2. 加工方式: ☐雕刻 ☐銑削 ☐磨削 ☐其他: _____
3. 主軸尺寸限制: 外徑: _____ mm 總長: _____ mm
4. 主軸安裝方式: ☐立式 ☐臥式 ☐其它: _____
5. 主軸外套設計方式: ☐法蘭式 ☐筒夾式 ☐連座式 ☐其它 _____
6. 主軸冷卻方式: ☐水冷 ☐油冷 ☐空氣冷
7. 主軸培林潤滑方式: ☐Grease ☐Oil/Air ☐Oil Mist
8. 主軸剛性需求: 軸向: _____ N/ μ m 徑向: _____ N/ μ m
9. 主軸精度需求: 靜態: _____ μ m
10. 主軸震動等級要求(G 值): _____
11. 主軸中心出水方式: ☐No ☐Cooling through shaft
12. 主軸轉速範圍: Max/Min 轉速: _____ RPM 常用轉速: _____ RPM
13. 主軸效能需求: 扭力: _____ N-m 功率: _____ kW
14. 主軸驅動方式: ☐Built-In Motor ☐Belt Driven
15. 內藏式主軸馬達種類及特性曲線: ☐AC 感應馬達 ☐永磁式馬達

Power (kW)
Torque (N-m)



Speed (RPM)



16. 主軸負載能力及相關位置: F_R : _____ N, F_A : _____ N, L: _____ mm
17. 主軸電壓: ☐220V ☐380V
18. 內藏式主軸馬達驅動方式: ☐變頻器 ☐控制器 (廠牌: _____)
19. 主軸內建編碼器: ☐NO ☐廠牌及規格: _____
20. 提供何種感應器: ☐溫度 ☐夾持 ☐振動 ☐其它 _____
21. 刀具夾持範圍: ϕ _____ - _____ mm
22. 主軸刀把夾持方式: ☐ATC ☐手動 ☐其它
23. 刀把夾持使用介面: ☐BT ☐BBT ☐HSK ☐ISO ☐其它
24. 主軸鬆刀機構(ATC): ☐空壓 ☐油壓 ☐空油轉換
25. 刀具使用種類及加工材料種類: _____
26. 其它特殊需求: _____